

CACOLIN® MD 70

Le **CACOLIN® MD 70** se présente sous forme de granulés. Il est composé de polymère liant MDPE et LLDPE, de carbonate de calcium et d'additif antioxydant et lubrifiant.

Principales applications

Le **CACOLIN® MD 70** est particulièrement utilisé dans l'extrusion de **films soufflés** et dans le **thermoformage**. Il peut également servir d'additif **antibloc**.

L'utilisation du **CACOLIN® MD 70** réduit à la source de la consommation de polymères, ce qui en fait un produit **écologique**.

Le **CACOLIN® MD 70** répond aux exigences de la directive Européenne 2002/72/EC et à ses amendements 2004/1/EC, 2004/19/EC, 2005/79/EC et 2007/19/EC en termes d'**alimentarité**.

Avantages

Le **CACOLIN® MD 70** améliore la **productivité** des lignes d'extrusion, la **stabilité de la bulle**, les **qualités mécaniques** des films et réduit la pression dans l'extrudeuse ainsi que la consommation spécifique en énergie.

Contrairement aux idées reçues, le CACOLIN® MD 70 n'altère en rien la durée de vie des vis et des fourreaux.

Caractéristiques techniques

Propriétés	Unité	Valeur	Méthode
Indice de fluidité MFI	g/10min (190° poids de 2,16 Kg)	0,1 à 0,5	NF EN ISO 1133
	g/10min (190° poids de 5 Kg)	0,5 à 1,5	
Taux de charges	%	70 ± 3%	NF EN ISO 3451
Densité	g/cm ³	1.72	NF EN ISO 1183
Taux d'humidité	%	< 0, 04	Méthode interne
Diamètre moyen particules d50	µm	1,6	Méthode interne

Préconisations d'utilisation : entre 10 et 20%.

Conditionnement

Le **CACOLIN® MD 70** peut être livré en :

- « Big-Bag » d'environ 1400Kg
- en petits octabins d'environ 800 Kg
- en grands octabins d'environ 1100 Kg
- en sacs de 25 Kg disposés sur palettes de 1250 Kg
- en camion citerne d'environ 25 tonnes

Nous recommandons de stocker le produit dans un local sec pendant une durée de 2 ans maximum.