

## CACOREC® 50 WH

Le **CACOREC® 50 WH** se présente sous forme de granulés. Il est composé de polymère liant PEBD recyclé, de carbonate de calcium, d'absorbant d'humidité et d'additif antioxydant et lubrifiant.

### Principales applications

Le **CACOREC® 50 WH** est particulièrement utilisé dans l'extrusion de **films soufflés**, pour la fabrication de films agricoles, de films à usage domestique, etc.

L'utilisation du **CACOREC® 50 WH** réduit à la source de la consommation de polymères, ce qui en fait un produit **écologique**.

### Avantages

Le **CACOREC® 50 WH** améliore la **productivité** des lignes d'extrusion, la **stabilité de la bulle**, les **qualités mécaniques** des films et réduit la pression dans l'extrudeuse ainsi que la consommation spécifique en énergie.

**Contrairement aux idées reçues, le CACOREC® 50 WH n'altère en rien la durée de vie des vis et des fourreaux.**

### Caractéristiques techniques

Propriétés	Unité	Valeur	Méthode
Indice de fluidité MFI	g/10min (190° poids de 2,16 Kg)	0,1 à 0,7	NF EN ISO 1133
	g/10min (190° poids de 5 Kg)	0,8 à 2,2	
Taux de charges	%	50 ± 5%	NF EN ISO 3451
Densité	g/cm <sup>3</sup>	1,38	NF EN ISO 1183
Taux d'humidité	%	< 0,04	Méthode interne
Diamètre moyen particules d50	µm	3	Méthode interne

**Préconisations d'utilisation : entre 20 et 50%.**

### Conditionnement

Le **CACOREC® 50 WH** peut être livré en :

- « Big-Bag » d'environ 1400Kg
- en petits octabins d'environ 800 Kg
- en grands octabins d'environ 1100 Kg
- en sacs de 25 Kg disposés sur palettes de 1250 Kg
- en camion citerne d'environ 25 tonnes

Nous recommandons de stocker le produit dans un local sec pendant une durée de 2 ans maximum.