

Le **CACOREC® 70 H** se présente sous forme de granulés. Il est composé de polymère liant PEBD recyclé, de carbonate de calcium, d'absorbant d'humidité et d'additif antioxydant et lubrifiant.

Principales applications

Le **CACOREC® 70 H** est particulièrement utilisé dans l'extrusion de **films soufflés**, pour la fabrication de films agricoles, de films à usage domestique, etc.

L'utilisation du **CACOREC® 70 H** réduit à la source de la consommation de polymères, ce qui en fait un produit **écologique**.

Avantages

Le **CACOREC® 70 H** améliore la **productivité** des lignes d'extrusion, la **stabilité de la bulle**, les **qualités mécaniques** des films et réduit la pression dans l'extrudeuse ainsi que la consommation spécifique en énergie.

Contrairement aux idées reçues, le CACOREC® 70 H n'altère en rien la durée de vie des vis et des fourreaux.

Caractéristiques techniques

| Propriétés | Unité | Valeur | Méthode |
|-------------------------------|----------------------------------|-----------|-----------------|
| Indice de fluidité MFI | g/10min (190° poids de 2,16 Kg) | 0,1 à 0,6 | NF EN ISO 1133 |
| | g/10min (190° poids de 5 Kg) | 0,8 à 2 | |
| Taux de charges | % | 70 ± 5% | NF EN ISO 3451 |
| Densité | g/cm ³ | 1,70 | NF EN ISO 1183 |
| Taux d'humidité | % | < 0,04 | Méthode interne |
| Diamètre moyen particules d50 | µm | 1,6 | Méthode interne |

Préconisations d'utilisation : entre 20 et 40%.

Conditionnement

Le **CACOREC® 70 H** peut être livré en :

- « Big-Bag » d'environ 1400Kg
- en petits octabins d'environ 800 Kg
- en grands octabins d'environ 1100 Kg
- en sacs de 25 Kg disposés sur palettes de 1250 Kg
- en camion citerne d'environ 25 tonnes

Nous recommandons de stocker le produit dans un local sec pendant une durée de 2 ans maximum.

Création de la fiche technique : 15 avril 2010